

OPERAT SZACUNKOWY NR 3/07/2024

ocena stanu technicznego i określenie wartości przecinarki taśmowej BOMAR TRANSVERSE

A. DANE DOTYCZĄCE MASZYNY

| Nazwa urządzenia | Symbol | Nr fab. | Rok bud. | Typ | Silnik (elektryczny) | Uwagi |
|---------------------------|-----------|---------|----------|--------|----------------------|------------|
| Przecinarka taśmowa BOMAR | 610440DGH | | 2008 | W110UP | 5,1 KVA | TRANSVERSE |

B. DANE OGÓLNE

1. Cel oszacowania: Określenie aktualnej wartości rynkowej i stanu technicznego .
2. Oględziny przeprowadzono dn. 10.07.2024 r. przy udziale przedstawiciela użytkownika
3. Podstawa opracowania: aktualny stan techniczny, dokumenty, aktualne ceny rynkowe , Standardy Zawodowe Rzecznawców SIMP, Cennik Maszyn i Urządzeń WACETOB, Internet
4. Podstawa metodologiczna wyceny: metoda analizy statystycznej rynku
5. Szacunkową wartość ustalono na podstawie wzoru. $Wr = Wb \times (1 - S\% / 100\%) \times E \times P$

C. USTALENIE WARTOŚCI RYNKOWEJ

1. Po rozpoznaniu rodzaju przyjęto do obliczeń średnią wartość rynkową obowiązującą w Polsce.
Ceny przyjęte do porównań, które są najbardziej zbliżone budową po uwzględnieniu zużycia wynoszą w/ g cen w Internecie,

D. Opinia rzeczoznawcy:

Na podstawie ustalonego stanu technicznego i przedstawionych dokumentów stwierdzam co następuje: , stopień zużycia S- % (z porównywanymi)

$Wr = Wb \times (1 - S\% / 100\%) \times E \times P$ gdzie:

Wr - wartość rynkowa,

Wb- wartość bazowa urządzenia (takiego samego lub podobnego), - PLN

S - stopień technicznego zużycia - 1-S%

E - współczynnik zużycia ekonomicznego-

P - współczynnik podatności rynkowej-

1. Określam wartość rynkową wycenianej Przecinarki taśmowej BOMAR

1.1. Do obliczeń przyjmuję z Internetu oferty i ceny porównywanych z 2008r.

<https://allegro.pl/oferta/przecinarka-tasmowa-bomar-transverse-610-440dgh-pila-tasmowka-metalu-ciecia-13613649999> Cena netto: 157 700,05 , brutto: 193 971,06 PLN

<https://www.elektro-met.pl/pl/p/Bomar-Przecinarka-tasmowa-Transverse-610.440-DGH/40379> cena Cena brutto: 96 678,00 zł Cena netto: 78 600,00 zł

PRZECINARKA TAŚMOWA BOMAR Transverse 610.440DGH oferta nr |ID:845|cena 96700zł

PRZECINARKA TAŚMOWA BOMAR Transverse 610.440DGH ofer nr 13613649999|cena83300zł

PRZECINARKA TAŚMOWA BOMAR Transverse 610.440DGH ofer nr 13253585846c ena95500zł

2. Metoda wyceny

$Wr = Wb \times (1 - S\% / 100\%) \times E \times P$ gdzie:

2. 1.Określenie wartości bazowej Wb. (wartość średnia cen rynkowych)

$$Wb = (96700 + 83300 + 95500) / 3 \quad Wb = 91833 \text{ PLN}$$

Wb- wartość bazowa maszyn porównywanych $Wb = 91833 \text{ PLN}$

2.2. Na podstawie ustalonego stanu technicznego i przedstawionych dokumentów

Stosuję współczynniki:

S-stopień zużycia S-5% - $1 - S\% / 100 = 0,95$

E - współczynnik zużycia ekonomicznego- 0,05

P - współczynnik podatności rynkowej- 0,95

2.3. Określam wartość rynkową wycenianej maszyny

$$Wr = Wb \times (1 - S\% / 100\%) \times E \times P$$

$$Wr = 91833 \times 0,95 \times 0,95 \times 0,95 \quad Wr = 78736 \text{ PLN}$$

przyjmuję po zaokrągleniu $Wr = 78700 \text{ PLN}$

Wartość ocenianej precinarki-tasmowej-bomar-transverse-610-440dgh
wynosi- 78 700 PLN

Słownie wynosi: siedemdziesiąt osiem tysięcy siedemset PLN


BIEGŁY SKARBOWY
inż. Tadeusz Kurant
Nr Cert. 95/96
d/s szacowania wartości
majątku w zakresie maszyny i urządzenia,
pojazdy i sprzęt rolniczy,
oraz pojazdy mechaniczne.

Bomar Przecinarka taśmowa do metalu Transverse 610.440 DGH

- Maksymalna średnica cięcia: \varnothing 440
- Podnoszenie ramienia: Hydrauliczne
- Opuszczanie ramienia: Hydrauliczne
- Wymiar piły taśmowej: 5200 x (32)34 x 1,1 mm
- Prędkość taśmy: Falownik (20 / 120 m/min.)
- Cięcie pod kątem: Lewo/Prawo 45° - 0° - 45° - 60°
- Imadło: Hydrauliczne

Dane techniczne przecinarki Transverse 610.440 DGH Bomar

| | |
|--------------------------------------|---|
| Min. średnica cięcia | \varnothing 5 mm |
| Min.długość materiału w imadle | 30 mm |
| Odległość podstawy imadła od podłoża | 760 mm |
| Wymiar taśmy tnącej | 5200 x (32)34 x 1,1 mm |
| Moc całkowita | 300W |
| Prędkość taśmy | Falownik - płynna regulacja od 20 do 120 m/min. |
| Moc przyłączeniowa | 5,1 kVA |
| Wymiary (sz x dł x wys) | 1520 x 2560 x 1708 mm |
| Waga | 1003 kg |

Zakres dostawy:

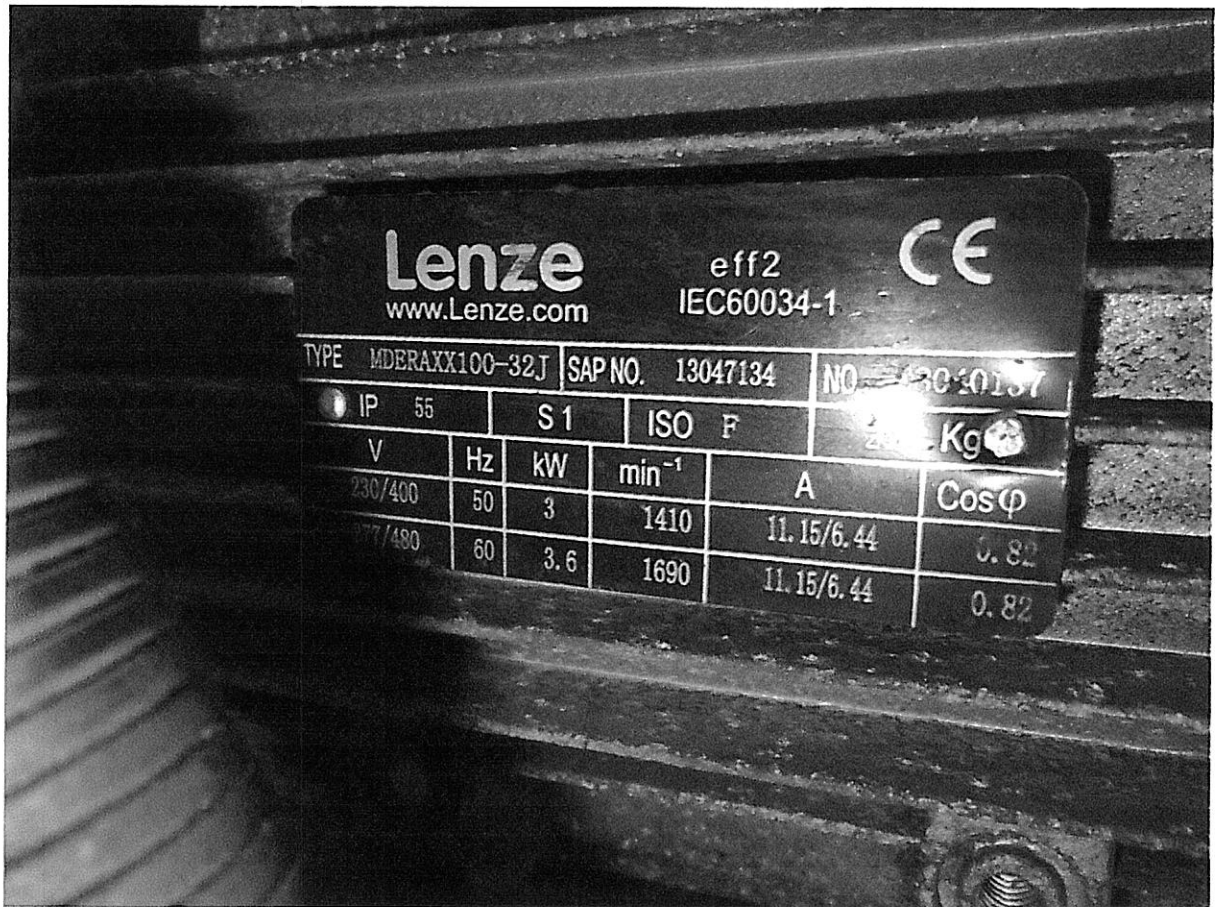
- Praca w cyklu półautomatycznym
- Konsola sterownicza na oddzielnym postumencie
- Hydrauliczne sterowanie ruchem ramienia
- System ADFR
- Funkcja pamięci położenia ramienia
- Hydraulicznie imadło
- Elektroniczny odczyt ustalonego kąta cięcia
- Elektroniczny odczyt prędkości taśmy
- Układ chłodzenia
- Szczotka czyszcząca taśmę
- Piła taśmowa bimetaliczna

PRZECINARKA TAŚMOWA BOMAR Transverse 610.440DGH piła taśmowa do cięcia metalu

Działalność firmy KMA Maszyny skupia się również na sprzedaży maszyn do obróbki metalu takich jak przecinarki taśmowe firmy BOMAR oraz pił taśmowych BAHCO - dostępne są wszystkie długości oraz podziałki. Prowadzimy również sprzedaż materiałów eksploatacyjnych, emulsji oraz części zamiennych. Po zakupie gwarantujemy profesjonalny gwarancyjny i pogwarancyjny serwis maszyn. Wieloletnie doświadczenie w sprzedaży maszyn zapewnia świadczenie najwyższej jakości usług. Dzięki współpracy z firmą transportową gwarantujemy szybką realizację zamówień. Wyróżnia nas wiedza poparta doświadczeniem oraz znajomość branży metalowej w serwisowaniu przecinarek BOMAR oraz szkoleń z bezpiecznego obsługiwanie maszyn.

Zdjęcia z oględzin w dniu 10.07.2024r.





OPERAT SZACUNKOWY NR 4/07/2024

ocena stanu technicznego i określenie wartości nożyc hydraulicznych gilotynowych DURMA

A. DANE DOTYCZĄCE MASZINY

| Nazwa urządzenia | Symbol | Nr fab. serii | Rok bud. | Typ | Silnik (elektryczny) | Uwagi waga |
|------------------|---------|---------------|----------|--------------|----------------------|------------|
| NOŻYCE GILOTYNA | SB-4006 | 607708051 | 2008 | Durma SB4006 | | 11700 kg |

B. DANE OGÓLNE

1. Cel oszacowania: Określenie aktualnej wartości rynkowej i stanu technicznego .
2. Oględziny przeprowadzono dn. 10.07.2024 r. przy udziale przedstawiciela użytkownika
3. Podstawa opracowania: aktualny stan techniczny, dokumenty, aktualne ceny rynkowe , Standardy Zawodowe Rzeczoznawców SIMP, Cennik Maszyn i Urządzeń WACETOB, Internet
4. Podstawa metodologiczna wyceny: metoda analizy statystycznej rynku
5. Szacunkową wartość ustalono na podstawie wzoru. $Wr = Wb \times (1 - S\% / 100\%) \times E \times P$

C. USTALENIE WARTOŚCI RYNKOWEJ

1. Po rozpoznaniu rodzaju przyjęto do obliczeń średnią wartość rynkową obowiązującą w Polsce.
Ceny przyjęte do porównań, które są najbardziej zbliżone budową po uwzględnieniu zużycia wynoszą w/ g cen w Internecie,

D. Opinia rzeczoznawcy:

Na podstawie ustalonego stanu technicznego i przedstawionych dokumentów stwierdzam co następuje: , stopień zużycia S- % (z porównywanymi)

$Wr = Wb \times (1 - S\% / 100\%) \times E \times P$ gdzie:

Wr - wartość rynkowa,

Wb- wartość bazowa urządzenia (takiego samego lub podobnego), - PLN

S - stopień technicznego zużycia - 1-S%

E - współczynnik zużycia ekonomicznego-

P - współczynnik podatności rynkowej-

1. Określam wartość rynkową wycenianych nożyc hydraulicznych gilotynowych DURMA

1.1. Do obliczeń przyjmuję z Internetu oferty i ceny porównywanych z 2008r.

<https://www.aptint.com/pl/uzywane-maszyny-rolnicze/hydrauliczne-nozyce-gilotynowe/durma-sb-4006-nt-4100-x-6-mm-cnc> 6991 Nr ogłoszenia: 68878827-

Nożyce gilotynowe – hydrauliczne Producent: HESSE by DURMA Model: SB 4006

Nr ogłoszenia A16509771 cena 58600€ x4.25 zł (249050PLN)

Nr ogłoszenia : A12495341 cena 42300€ x4.25zł (179775 PLN)

oferta nr1069-429 cena 250800 zł

- Nożyce hydraulicznych gilotynowych DURMA SB4006 oferta nr A16509771cena249050 zł
- Nożyce hydraulicznych gilotynowych DURMA SB4006 oferta nr A12495341 cena179775 zł
- Nożyce hydraulicznych gilotynowych DURMA SB4006 oferta nr1069-429 cena250800 zł

2. Metoda wyceny

$W_r = W_b \times (1 - S\% / 100\%) \times E \times P$ gdzie:

2. 1.Określenie wartości bazowej W_b . (wartość średnia cen rynkowych)

$$W_b = (249050 + 179775 + 250800) / 3 \quad W_b = 226542 \text{ PLN}$$

W_b - wartość bazowa maszyn porównywanych $W_b = 226542 \text{ PLN}$

2.2. Na podstawie ustalonego stanu technicznego i przedstawionych dokumentów

Stosuję współczynniki:

S-stopień zużycia S-5% - $1 - S\% / 100 = 0,95$

E - współczynnik zużycia ekonomicznego- 0,05

P - współczynnik podatności rynkowej- 0,95

2.3. Określam wartość rynkową wycenianej maszyny Nożyce hydraulicznych

gilotynowych DURMA SB4006

$$W_r = W_b \times (1 - S\% / 100\%) \times E \times P$$

$$W_r = 226542 \times 0.95 \times 0.95 \times 0.95 \quad W_r = 194231 \text{ PLN}$$

przyjmuję po zaokrągleniu $W_r = 194200 \text{ PLN}$

Wartość ocenianych Nożyc hydraulicznych gilotynowych DURMA SB4006

wynosi- 194200 PLN

Słownie wynosi: sto dziewięćdziesiąt cztery tysiące dwieście PLN


BIEGŁY SKARBOWY
inż. Tadeusz Kurant
Nr Cert. 95/96
d/s szacowania wartości
majątku w zakresie maszyny i urządzenia,
pojazdy i sprzęt rolniczy,
oraz pojazdy mechaniczne.

Specyfikacja nożyc hydraulicznych gilotynowych DURMA SB4006

Długość cięcia 4100 mm

Maks. Grubość blachy - stal miękka 6 mm

Maks. Grubość blachy - stal nierdzewna 4 mm

Występ w stojaku bocznym 50 mm

Szybkość skoku 12 l/min

Kąt cięcia 1,5

Liczba uchwytów dociskowych 20

Ciśnienie w uchwycie dociskowym 17 ton

Zderzak tylny 1000 mm

Prędkość zderzaka tylnego 200 mm/s

Moc silnika 15 KW

Zbiornik oleju 200 litrów

Ramiona podporowe 3 szt.

Wysokość stołu 865 mm

Szerokość stołu 580 mm

Długość stołu 4510 mm

Długość 5230 mm

Szerokość 2300 mm

Całkowita szerokość z ramieniem podporowym i tylną kratką ochronną 3600 mm

Wysokość 2150 mm

Waga 11750 kg

Przejrzysty panel sterowania zamontowany na ramieniu obrotowym

Hydrauliczny dociskacz umieszczony blisko krawędzi tnącej

Przełącznik nożny

Centralna ręczna regulacja szczeliny cięcia

Oświetlenie linii cięcia

Szeroki stół podporowy z przesuwными kulkami

Licznik sztuk

Skok pojedynczy i ciągły

Składana osłona palców 1,000 mm

1 ogranicznik boczny 1 500 mm ze skalą, rowkiem teowym i krzywką przechyłu

2 ramiona podpierające arkusze 1,000 mm z rowkiem teowym

Łatwa wymiana i ostrzenie noży

Regulowana długość cięcia dla ekonomicznej obróbki

Dolny nóż 4-krotnie odwracalny

Górny nóż 2-krotnie odwracalny

Napełnianie olejem

Bariery świetlne z tyłu maszyny

Wykwalifikowana obsługa klienta

Instrukcja obsługi w języku NIEMIECKIM i ANGIELSKIM

Sprzęt zgodny z przepisami CE

